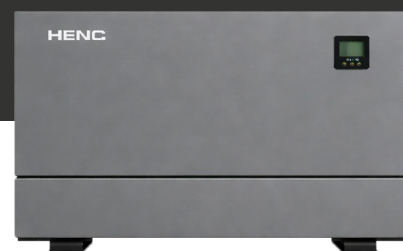


Ficha técnica

Bomba de calor de Piscina

Seven R32



Tecnologia Inverter com funcionamento a gás R32 e operação a baixo ruído para um ambiente harmonioso.

HQGSPVSS9BA1 HQGSPVSS12BA1 HQGSPVSS15BA1 HQGSPVSS18BA1 HQGSPVTS25BA1 HQGSPVTS28BA1

Condição de desempenho: (DB/WB) ar 27/24,3 °C, humidade 80%, água 26°C de entrada e 28°C de saída.

Capacidade aquecimento		9,5~2,3	11,5~3,0	15,0~3,8	18,0~4,8	25~6,8	28,6~7,2
Potência elétrica absorvida	kW	1,40~0,15	1,91~0,19	2,5~0,24	3,09~0,30	4,12~0,43	4,39~0,49
COP	-	16,25~7,12	16,05~7,22	16,05~7,25	16,05~7,25	16,05~6,55	16,10~6,58

Condição de desempenho: (BD/WB) ar 15/12 °C, humidade 70%, água 26°C de entrada e 28°C de saída.

Capacidade aquecimento		7,0~1,9	8,5~2,3	11,3~3,5	14,2~3,8	19,2~5,5	21,5~6,1
Potência elétrica absorvida	kW	1,55~0,25	1,96~0,30	2,76~0,39	3,37~0,5	4,65~0,76	4,99~0,95
COP		7,55~4,75	7,52~4,85	7,45~4,75	7,35~4,75	7,28~4,69	7,23~4,95
Tensão de alimentação	-	220~240V/1/50Hz				380~415V/3/50Hz	
Líquido Frigorígeno	-	480g/R32	780g/R32	850g/R32	900g/R32	1250g/R32	1350g/R32
Permutador		Titânio					
Ruído 1m	dB(A)	37~49	40~50	40~52	42~54	44~56	45~58
Ruído 10m	dB(A)	19~30	21~31	22~32	24~33	24~35	25~36
Ligação água	mm	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50
Caudal de água	m ³ /h	3,5	4,5	5,5	6,5	10,5	12,5
Consumo máx	A	12,6	14,6	19,2	22,7	11,1	12,3
Temp. funcionamento	°C	-15~46					
Material		Liga de alumínio e metal					
Peso líquido	kg	64	65	70	75	83	88
Peso embalado	kg	75	76	81	86	95	100
Dimensões	mm	1000 x 450 x 660		1050 x 460 x 750		1350 x 550 x 800	

Consulte sempre o Manual de Instalação e Operação antes de manusear o equipamento. Para qualquer esclarecimento técnico, contacte-nos através do e-mail: geral@henq.pt